

Machine à vendanger tractée
GREGOIRE GT3 & GX3

GREGOIRE
PASSEZ À L'AVENIR

Innovantes &
connectées

GT3
GX3





**Au fil du temps,
GREGOIRE a
su faire évoluer
ses produits
pour répondre
à vos attentes.**



50 ans d'expérience

GREGOIRE offre une large gamme de matériels pour la mécanisation du vignoble ; pulvérisateurs et machines à vendanger ainsi que des machines à récolter les olives. Les caractéristiques principales des matériels GREGOIRE sont la performance, la fiabilité et des coûts de maintenance contenus.

Ces qualités font des matériels GREGOIRE les préférés des utilisateurs exigeants. Elles en font également les matériels les plus prisés pour les conditions de travail extrêmes.

La distribution et le suivi des matériels GREGOIRE sont réalisés par une équipe de professionnels associée à un réseau de distributeurs. Ceux-ci sont parfaitement formés afin d'assurer un service à la vente et après-vente de qualité.

GREGOIRE occupe une position de leader dans de nombreux pays viticoles partout dans le monde.

Au-delà de la viticulture, GREGOIRE c'est aussi l'oléiculture. GREGOIRE est en effet aux côtés des oléiculteurs depuis les prémices de la mécanisation et a su devenir un partenaire privilégié.

Choisir GREGOIRE, c'est opter pour le spécialiste de la mécanisation de la vigne et de la récolte des olives.

Sommaire

<i>Innovante et connectée</i>	<i>p.4</i>
<i>Châssis</i>	<i>p.6</i>
<i>Commandes</i>	<i>p.8</i>
<i>Module de récolte ARC2</i>	<i>p.10</i>
<i>Nettoyage et tri</i>	<i>p.12</i>
<i>Stockage</i>	<i>p.14</i>
<i>Lavage et entretien</i>	<i>p.16</i>
<i>Spécifications techniques</i>	<i>p.18</i>

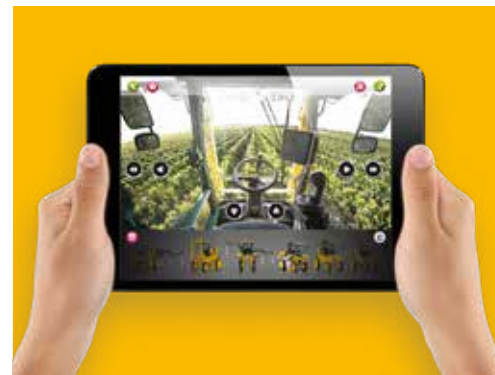
1978, GREGOIRE GMH
Fiabilité prouvée



1989, Tête ARC
Reconnue comme la plus douce du marché



2016, GREGOIRE G4 & G5
Spécialiste de la vigne étroite



2018, GREGOIRE GL8
Un concentré d'innovations



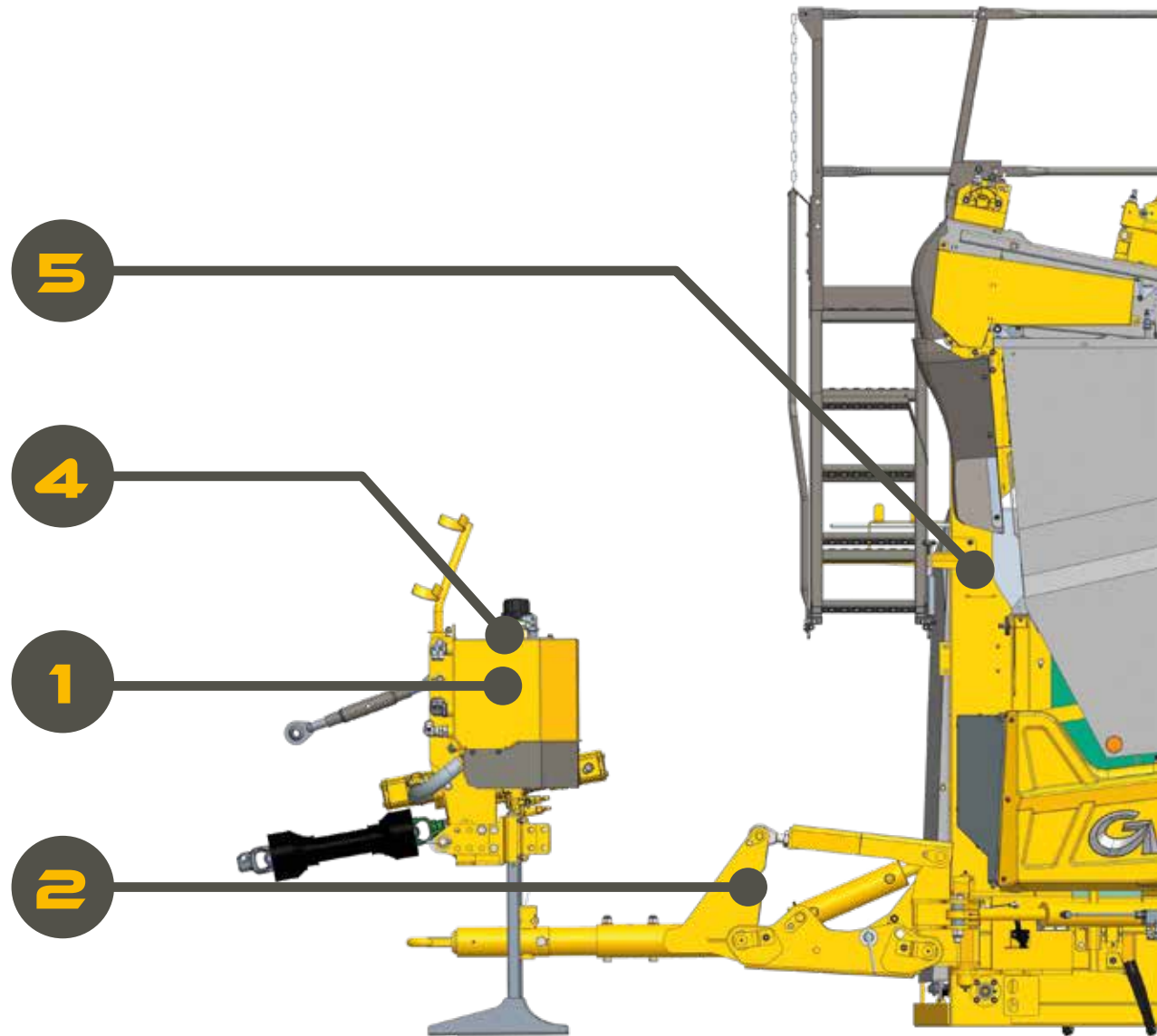
Innovantes et connectées

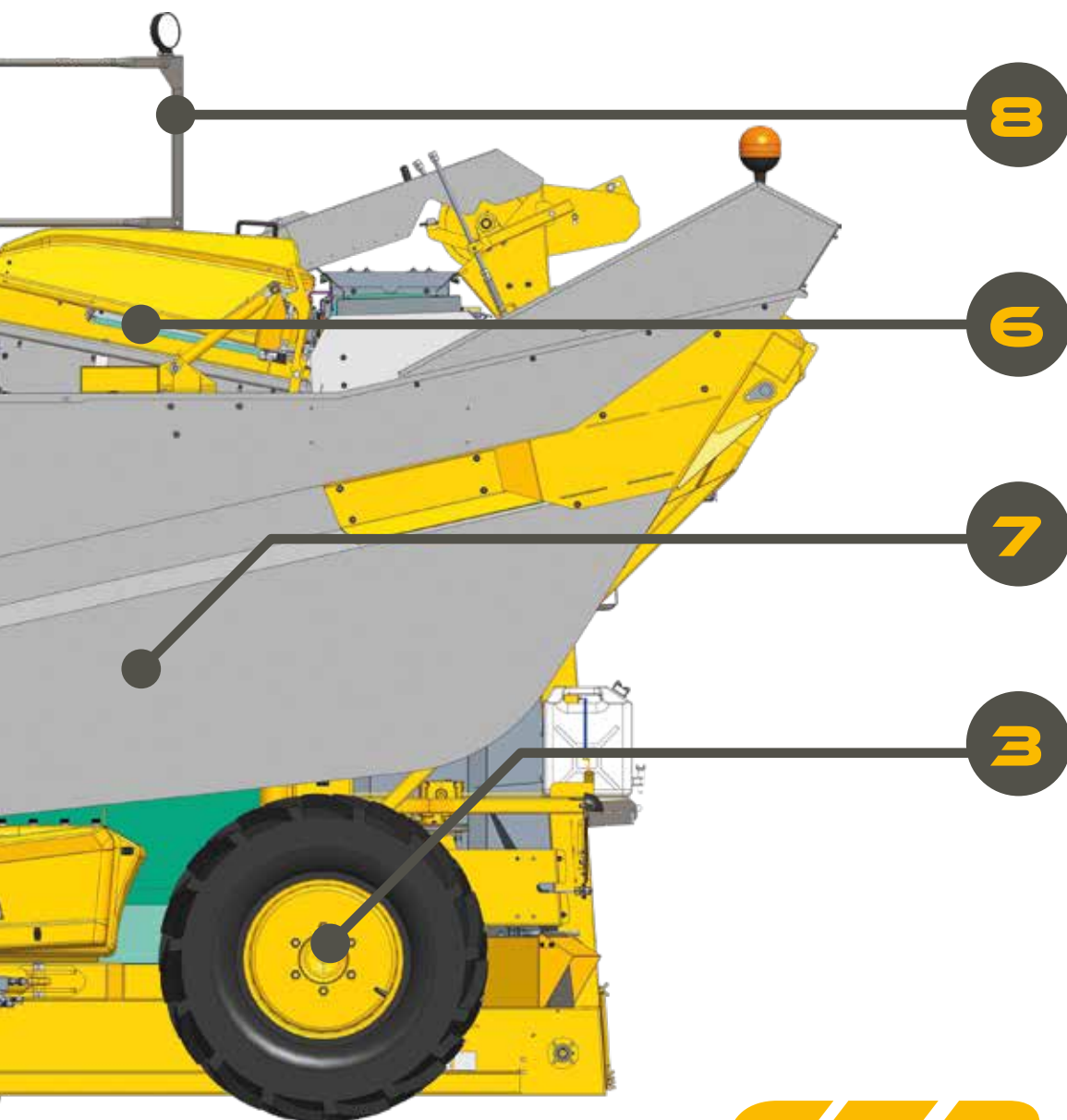
Issues d'une longue lignée de machines à vendanger tractées éprouvées et reconnues pour leur qualité récolte, **GT3 & GX3** sont les nouvelles solutions GREGOIRE tractées performantes et innovantes.

Fortes de l'ADN **GREGOIRE**, **GT3 & GX3** conservent les valeurs de la marque tout en optimisant chaque point clef de leur conception : qualité de récolte inégalée, facilité d'utilisation et faible coût d'usage. En terme d'innovation technologique, **GT3 & GX3** se positionnent comme les premières machines à vendanger tractées ISOBUS disponibles sur le marché, simplifiant ainsi leur conduite et leur connexion à un tracteur répondant à cette norme.

GT3 & GX3 ont été pensées pour récolter des vignobles respectivement à partir de 1,50 m et 1,70 m de largeur de plantation et sauront ainsi s'adapter à chacun de vos vignobles.

Vous recherchez une machine à vendanger tractée facile d'utilisation, respectant votre vignoble, vous offrant la meilleure qualité de récolte et avec un faible coût d'usage, nous avons les solutions : **GT3 & GX3 !**





1. Centrale hydraulique intégrée sur attelage 3 points : **attelage dételage rapide avec pieds de dépose intégrés**
2. Nouveau timon à attelage direct : **stabilité et adaptabilité avec tous types de tracteurs**
3. Transmission hydrostatique POCLAIN à gestion automatique avec pompe hydraulique Load Sensing et moteur de roue 820 cm³ : **forte capacité de franchissement en toutes conditions**
4. Connexion ISOBUS avec le tracteur : **simplicité d'utilisation**
5. Tête de récolte avec nouveaux secoueurs **ARC² (GT3)** ou **CLEANTECH (GX3)** : **respect du palissage et qualité de récolte inégalée**
6. Système de tri embarqué **EASYclean** : **99,8% de propreté dans les bennes : propreté**
7. Bennes grandes capacité 2x20 hl en standard ou 2x16 hl échancrées pour **GT3** et 2x25 hl pour **GX3** : **autonomie**
8. Plateforme supérieure surdimensionnée et accès pour le lavage et l'entretien entièrement repensés : **accessibilité**

GT3 & GX3

Châssis

Base de **GT3 & GX3**, leur châssis a été spécifiquement développé pour répondre à toutes les contraintes qui lui sont imposées. Légèreté et robustesse ont été les maître-mots de son développement pour lui offrir ce design épuré.



Attelage direct

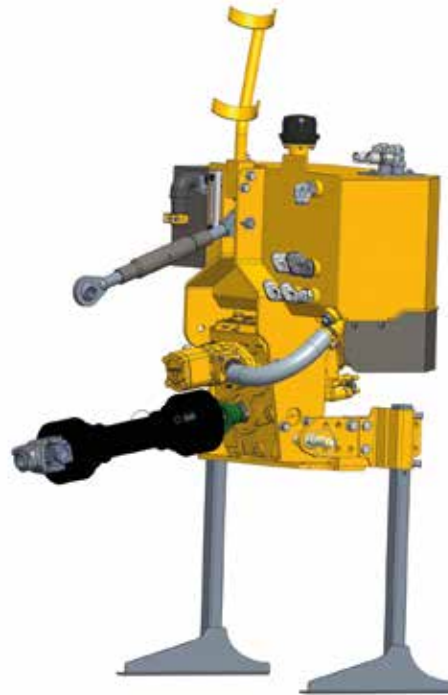
Le nouveau timon à attelage direct sur la chape du tracteur préserve la stabilité et le maniabilité de la machine en toutes conditions. Ce dernier arbore un design compact et s'adapte parfaitement à votre tracteur. Son orientation et sa hauteur sont directement contrôlable en cabine. Cet attelage vous permettra d'optimiser vos manœuvres, même dans les tournières les plus courtes. Un capteur intégré au timon, vous offrira un gestion automatique de la transmission.

GT3 GX3

Entièrement indépendante

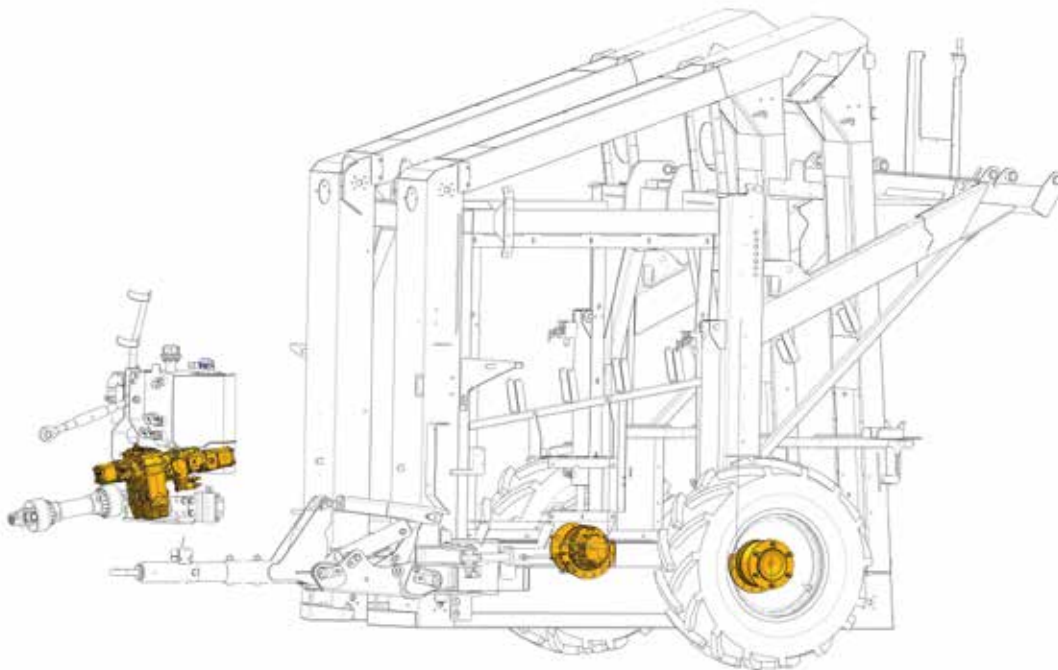
GT3 & GX3 sont équipées en standard d'une centrale hydraulique d'une capacité de 70 L, leur permettant ainsi d'être totalement indépendantes de l'hydraulique de votre tracteur. Cette centrale qui vient s'atteler sur le relevage 3 points dispose de béquilles de dépose pour faciliter son attelage dételage.

Son design a été pensé pour réduire le porte-à-faux avec le tracteur et ainsi offrir un équilibre parfait de l'ensemble tracteur/machine. Les pompes sont astucieusement placées sous la centrale avec un angle de 15° afin d'obtenir un bon alignement du cardan.



Suivi parfait du rang

Le suivi du rang au travail se fait totalement automatiquement, offrant ainsi un respect total des pieds de vignes. Ce guidage s'effectue par 2 tâteurs situés à l'entrée de la tête de récolte, vous permettant ainsi de vous concentrer sur les réglages de la machine et la conduite du tracteur. Vous êtes également toujours prioritaire sur l'automatisme grâce à la commande en cabine.



Maniabilité à toute épreuve

De part leur légèreté et leur compacité, **GT3 & GX3** vous offrent une maniabilité exceptionnelle quelles que soient les conditions que vous devrez affronter. Leur poids réduit limite la compaction des sols. Une correction de dévers de 700 mm, vous permettra de récolter dans les parcelles les plus pentues tout en conservant une planéité parfaite de la machine. Un inclinomètre de série et la fonction **AUTOlevel** vous permettent de corriger le dévers de manière semi-automatique. **GT3 & GX3** sont dotées d'un système de gestion de hauteur électronique. Vous pouvez programmer une hauteur de travail et une hauteur de tournière qui seront accessibles à tout moment d'un simple clic sur le joystick. La hauteur de route est également accessible directement au joystick lors du passage en mode route. L'élévation de **GT3 & GX3** se fait de manière synchronisée.

Relevage automatique (option)

Grâce à ce système, vous n'aurez plus à vous soucier de la hauteur de votre machine. Le relevage automatique est réalisé simplement grâce à des tâteurs de hauteurs fixés sur les côtés des caissons convoyeurs.

Transmission à l'épreuve du terrain

Des moteurs de roues de 820 cm² équipent **GT3 & GX3** leur offrant une capacité de franchissement élevée. Le travail avec **GT3 & GX3** devient aisé même dans les conditions les plus difficiles. Pour les pentes les plus fortes, vous avez la possibilité d'opter pour des moteurs de roues de 1260 cm² (option).

La nouvelle gestion de la transmission vous offre une expérience de conduite unique. Il vous suffira d'activer la transmission en cabine. Un capteur d'effort placé dans le timon et un inclinomètre permettent ensuite au calculateur de transmission de définir le débit et la pression adaptés. Ces paramètres sont appliqués à la pompe Load Sensing dédiée à la transmission qui va fournir précisément l'énergie demandée pour mouvoir la machine. Un booster de transmission **OVERboost** de série, vous permettra d'optimiser le franchissement des terrains les plus difficiles. La transmission se gérant automatiquement vous pourrez ainsi vous concentrer sur les réglages de la tête de récolte et la conduite du tracteur pour optimiser votre qualité de récolte.

Commandes

En avance sur son temps dans de nombreuses innovations, **GREGOIRE** ne déroge pas à la règle en proposant **GT3 & GX3** qui sont les premières machines à vendanger tractées **ISOBUS** disponible sur le marché



Connectivité optimisée : ISOBUS

Ergonomie, autonomie et simplicité sont autant d'adjectifs qui définissent la commande ISOBUS de **GT3 & GX3**. Pour accomplir cela, une unique prise **ISOBUS** vient se connecter à votre tracteur. A partir de ce moment, tous les réglages et informations de la machine sont directement disponibles sur la console du tracteur. Il ne vous reste plus qu'à attribuer les commandes de la machines sur le joystick de votre tracteur pour commencer à travailler ! L'espace en cabine est ainsi optimisé et totalement préservé.

Pour les tracteurs qui ne sont pas équipés de la technologie **ISOBUS**, un écran **i-Monitor** de 8,4" et un joystick compact prennent place en cabine pour un contrôle total de **GT3 & GX3** et ainsi bénéficier des mêmes fonctionnalités qu'en **ISOBUS**.

Pensées pour vous offrir le meilleur

GT3 & GX3 vous offre la solution la plus complète en terme de gestion de machine à vendanger tractée. Toutes les informations et réglages nécessaires à la vendange sont rassemblés en un seul point de contrôle pour plus d'efficacité. Des pictogrammes explicites vous permettent une compréhension, une prise en main et une lecture rapide de tous vos réglages. Chaque vitesse d'outils (tête de récolte, aspirateurs, convoyeurs, ...) est ajustée en temps réel en fonction de la consigne donnée afin de garantir une régularité au travail garante d'une bonne qualité de récolte.

Des séquences pouvant intégrer tous les paramètres machines et entièrement personnalisables sont disponibles afin de simplifier la gestion des entrées et sorties de rangs.

Une caméra couleur, un inclinomètre et un capteur de niveau de bennes font partie de la dotation en série de **GT3 & GX3**.

GT3 & GX3 intègrent un nombre important de mémorisations afin de garder une trace pour réutiliser ou analyser les données. Les mémoires nominatives de chantier et de réglages facilitent le travail d'archivage, d'extraction via clef USB et de réutilisation.



Pilotage du bout des doigts

Toutes les commandes de **GT3 & GX3** (timon, élévation et devers, mise en route et arrêt des outils, ...) sont paramétrables sur le joystick de votre tracteur. Pour les tracteurs non-ISOBUS, **GT3 & GX3** s'équipent d'un joystick ergonomique couplé à un accoudoir aisément positionnable en cabine. Réglable en position, c'est lui qui s'adaptera à vous et non l'inverse. Un code couleur intuitif sur les contacteurs rend son utilisation des plus simple.

Quelle que soit votre configuration, **GT3 & GX3** vous offriront les mêmes sensation de conduite que celles d'une machine automotrice.

Comme en plein jour !

2 feux LED équipent **GT3 & GX3**. Grâce à la technologie LED, **GT3 & GX3** vous offrent une puissance d'éclairage considérable pour vos travaux de nuit.

1 gyrophare est également présent de série avec une activation automatique lors du passage en mode route et lorsque les bennes sont pleines.



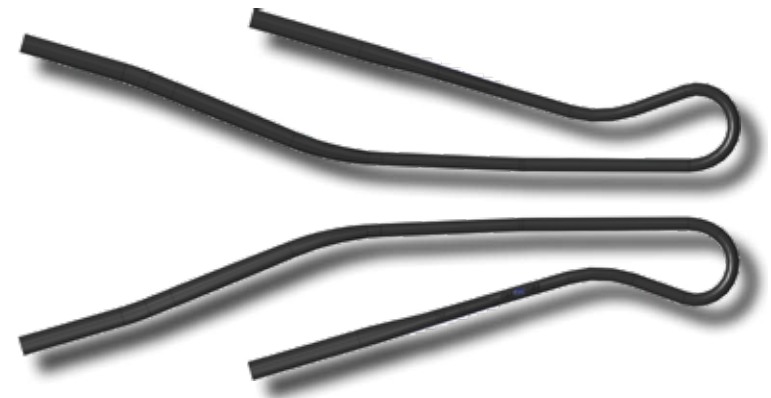
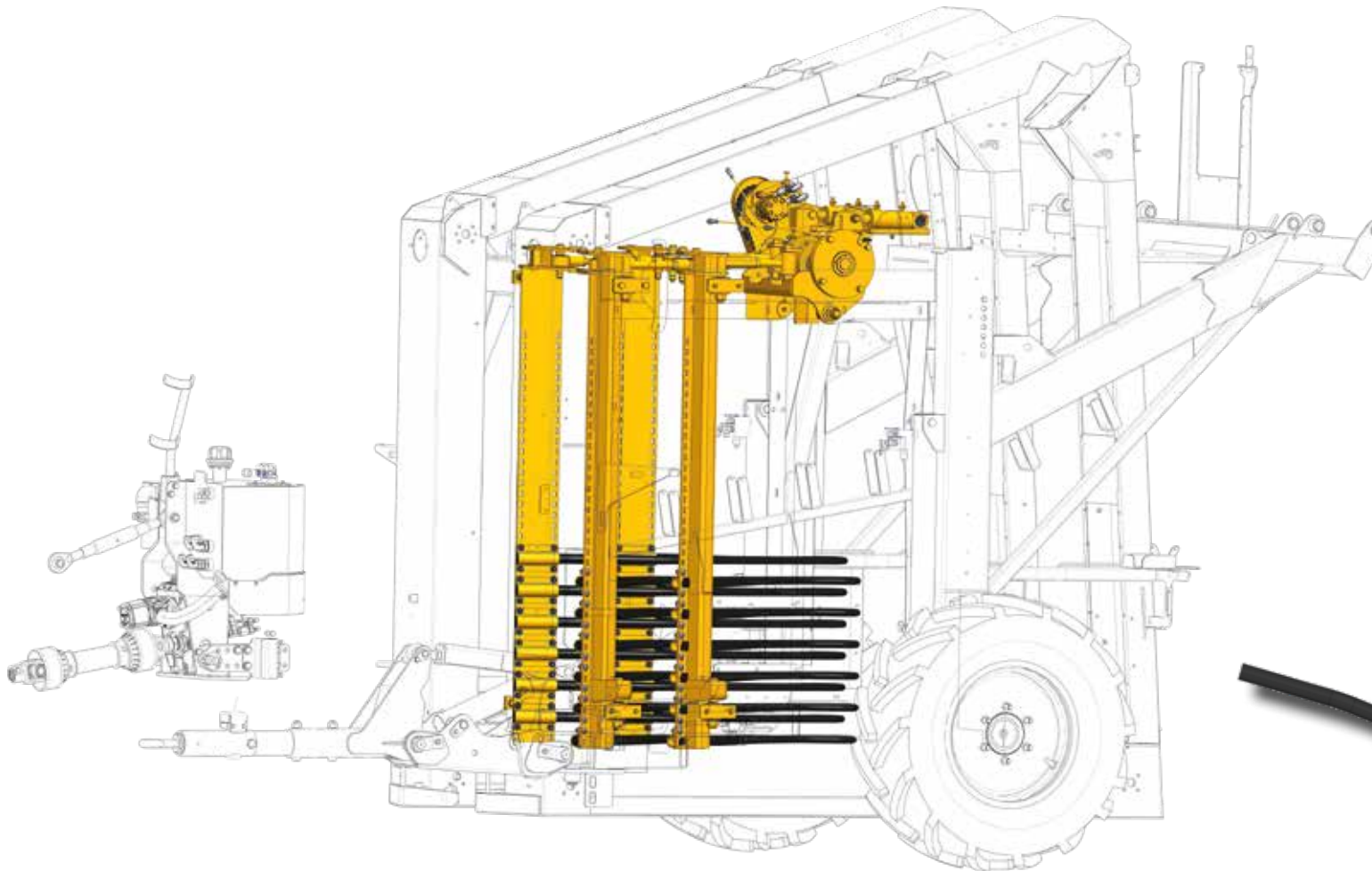
Module de récolte **ARC²**

Respect du palissage, qualité de récolte et solutions innovantes sont forcément synonymes des têtes de récolte **ARC GREGOIRE**. Forte de cette héritage, **GT3 & GX3** proposent une nouvelle vision de la récolte GREGOIRE, le module de récolte **ARC²**.

« Le tête de récolte la plus douce du marché »

Tunnel large

Avec 650 mm de largeur entre convoyeur **GT3 & GX3** sont efficaces dans tous types de palissage (taille rase de précision, palissées, arcures hautes,...) tout en préservant l'intégrité de la vigne. Ce tunnel de récolte, le plus large du marché, facilite l'accès pour toutes les opérations (réglages, maintenance, lavage, ...)





FASTFIT

La fixation **FASTFIT** des secoueurs **ARC²** permet un montage rapide et un réglage de la longueur active simplifiée. L'adaptation du nombre de secoueurs à la hauteur fructifère devient un jeu d'enfant.

Réglage du pincement hydraulique

Un bon réglage du pincement est essentiel dans le maintien du palissage pour une bonne qualité de récolte. Ce réglage s'effectue hydrauliquement et s'ajuste directement en cabine sur votre écran de contrôle.

Secoueurs optimisés **ARC²**

Les nouveaux secoueurs **ARC²** sont montés sur deux supports entraînés simultanément pour obtenir un mouvement uniforme gage d'un meilleur respect du palissage. Le montage sur silentblocs de la tête de récolte élimine le risque de grippage ou de pollution réduisant ainsi le coût d'entretien.

La forme exclusive des secoueurs **ARC²** offre quatre zones de travail, bien distincte et chacune très importante :

- Zone de compression : comprime sans dommage le palissage jusqu'à la valeur de pincement
- Zone active réglable : maintient la végétation et peut être réglée en fonction de la maturité
- Zone de décompression : décomprime la végétation pour libérer les baies éventuellement emprisonnées dans le palissage
- Zone de reprise du secouage : récolte 100% des baies au plus près des piquets



Réception optimisée

Les écailles assurant l'étanchéité de la machine sont montées sur une rampe pneumatique. En modulant la pression d'air, vous adaptez l'effort de l'écaille sur le pied de vigne et prolongez son efficacité dans le temps (limite les coûts d'entretien).

GT3 : 2x16 écailles, longueur d'étanchéité : 2200 mm

GX3 : 2x17 écailles, longueur d'étanchéité : 2400 mm

La conception exclusive du module de récolte permettent à **GT3 & GX3** de ramasser les grappes les plus basses à moins de 15cm du sol.

Convoyage

Deux larges tapis (32 cm chacun) formant une boucle dans des caissons convoyeurs inox acheminant la récolte vers le haut de la machine. Leur vitesse ainsi que des alarmes de vitesses bases sont réglables depuis le poste de conduite, indépendamment de la vitesse d'avancement de la machine à vendanger. La récolte est étalée pour faciliter le travail des aspirateurs de feuilles. Les balanciers tendeurs positionnés au niveau des poulies motrices gèrent la tension automatique des tapis. L'ajustement de la tension se fait aisément avec une seule clef depuis la passerelle centrale. Les versions 4 aspirateurs ou système de tri **EASYclean** reçoivent des convoyeurs secondaires de 380 mm améliorant la prise en charge et la répartition de la récolte pour un nettoyage optimisé. La version **CLEANTECH** reçoit des augets de 200 mm afin d'optimiser le rendement et la répartition de la récolte. Lors de chaque phase de vidage de benne, un clapet évite toute perte éventuelle de récolte au niveau des convoyeurs secondaires et des augets.

Nettoyage et tri

Le nettoyage de la récolte grâce aux aspirateurs est issu d'une philosophie simple chez **GREGOIRE** : réaliser le nettoyage le plus tôt possible. Ceci facilite l'extraction des feuilles (plus légères quand elles sont sèches). La perte de jus est minimisée (vitesse de rotation faible car feuilles sèches). Les corps étrangers sont extraits avant qu'ils ne passent dans le système de convoyage.



Aspirateurs inférieurs

GT3 & GX3 sont équipées de deux aspirateurs inférieurs qui extraient les feuilles dès que les tapis ont pris en charge la récolte. Afin de maximiser l'extraction des corps étrangers, des extracteurs verticaux sont chargés de « tirer les bois et sarments ». Afin d'éviter qu'un corps étranger volumineux ou un bois mort ne pénètre dans le système de convoyage, des déflecteurs bois morts au niveau des aspirateurs inférieurs peuvent être ajoutés.



EASYclean

Le système de tri embarqué **EASYclean** est disponible sur **GT3**. **EASYclean** est un processus d'égrenage et de tri linéaire.

EASYclean est simple :

- Une chaîne en plastique alimentaire recouvrant l'ensemble de la benne
- Une tête d'égrappage et de tri constituée de 5 rangées de doigts oscillants.

EASYclean apporte un nouveau standard de qualité de récolte. Des tests conduits en partenariat avec IFV (parcelle de Syrah – 2016) prouvent l'efficacité totale du système de tri embarqué.

EASYclean : 99,8% de propreté dans les bennes.

EASYclean vous offre le choix de trier ou non votre récolte en fonction de l'itinéraire de vinification choisi. Des vérins hydrauliques relèvent simplement l'intégralité de la table de tri. La vendange est ainsi déposée directement dans la benne et la machine travaille alors en 2 aspirateurs. **EASYclean** est totalement débrayé, évitant ainsi une usure inutile ainsi que le nettoyage en fin de journée.

Qui dit fonctionnement simple, dit réglages simples. Vous n'avez que deux éléments principaux à régler :

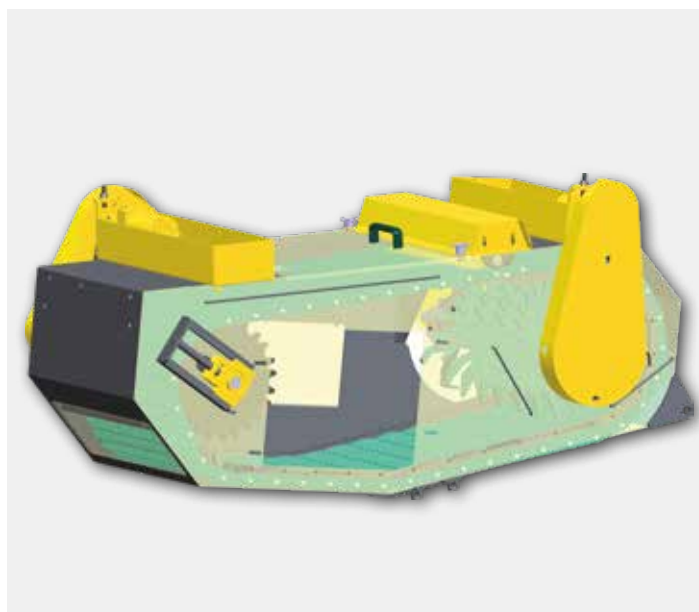
- Vitesse de rotation de la chaîne (adaptation aux différents rendements)
- Fréquence d'oscillation des doigts (adaptation aux conditions de décrochage)

Ces deux réglages sont effectués directement depuis le poste de conduite.

La phase de lavage et d'entretien d'**EASYclean** a également été optimisée. L'accès à **EASYclean** est aisé depuis la passerelle. La tête de tri se relève hydrauliquement et de large capots permettent d'avoir accès à sa partie supérieure. Tous les points de graissage d'**EASYclean** sont centralisés pour simplifier la maintenance.

MAXflow

Pour optimiser l'efficacité des aspirateurs inférieurs, **GT3** dispose du système **MAXflow**. 2 trappes situées à l'extérieur de chaque convoyeurs principaux sous chaque aspirateur inférieur optimisent et régularisent l'alimentation en air des aspirateurs, gage d'une efficacité optimale de ces derniers. Ces deux trappes disposent d'un réglage s'effectuant en quelques secondes pour s'adapter à toutes les conditions.



CLEANTECH

Le système de tri embarqué **CLEANTECH** est disponible sur **GX3**. **CLEANTECH** est un processus de tri simple composé de :

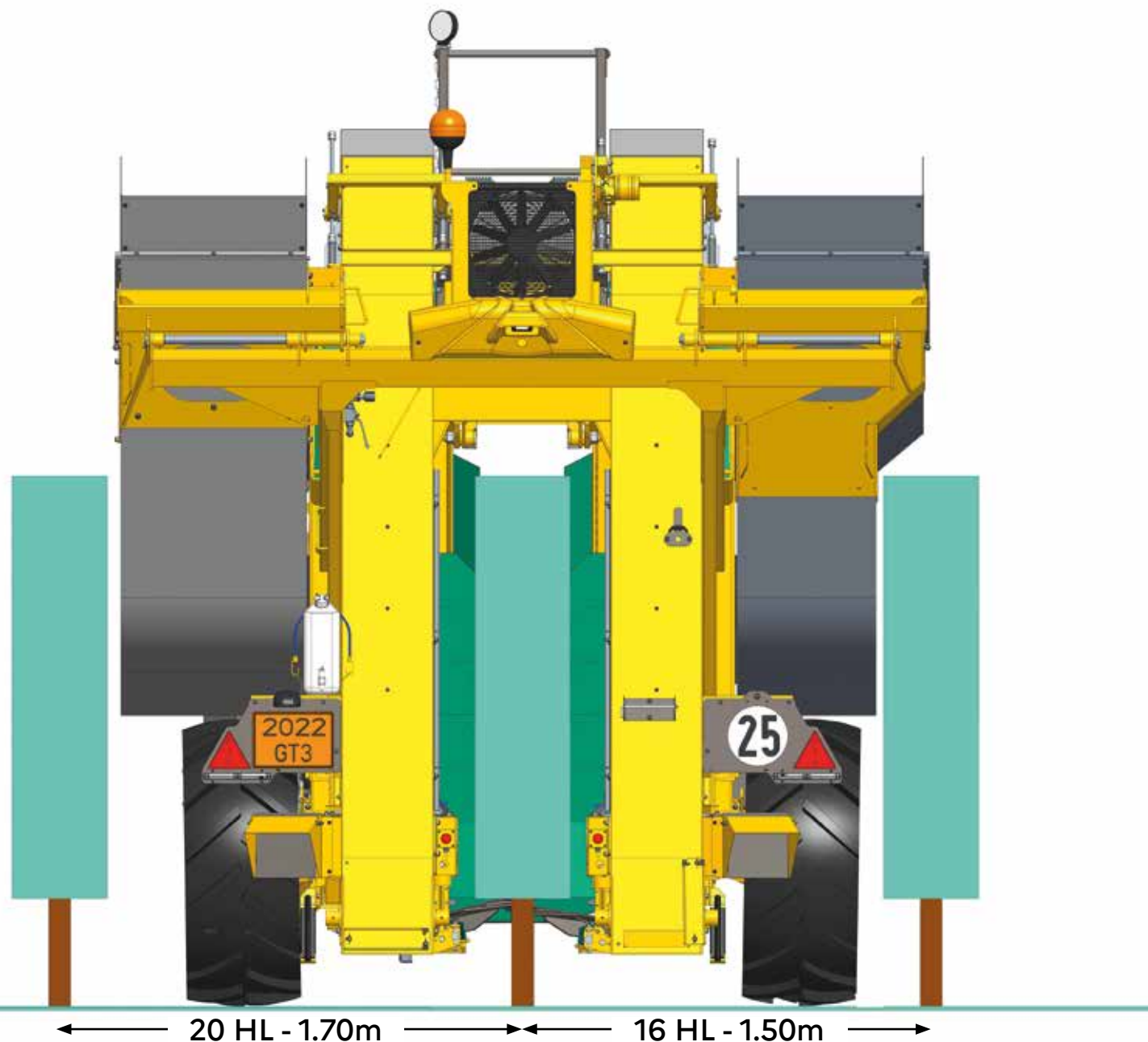
- Une chaîne de tri en plastique alimentaire avec différents type de mailles disponibles
- Une rotor hélicoïdal à doigts souples pour optimiser l'égrenage et le rendement du trieur

CLEANTECH vous offre le choix de trier ou non votre récolte. Des vérins hydrauliques relèvent simplement l'intégralité du trieur. La vendange est ainsi déposée directement dans la benne et la machine travaille alors en 2 aspirateurs.

L'accès à **CLEANTECH** est aisé depuis la passerelle pour faciliter son entretien et son nettoyage. Tous les points de graissage de **CLEANTECH** sont centralisés pour simplifier la maintenance.

Stockage

Afin de répondre aux enjeux de productivité et d'efficacité, **GT3 & GX3** intègrent une nouvelle génération de bennes de grande capacité. Vous êtes informé en temps réel des quantités de récolte dans les bennes.



Bennes grandes capacités

Les bennes latérales en inox offrent les capacités de stockage les plus importantes du marché. Les phases de vidages sont ainsi limitées et la productivité de **GT3 & GX3** améliorée.

Bennes standards **GT3** :

- Capacité : 2 x 2000 L
- Largeur au bennes : 2950 mm

Bennes échancrées **GT3** (option) :

- Capacité : 2 x 1600 L
- Largeur au bennes : 2600 mm

Bennes **GX3** :

- Capacité : 2 x 2500 L
- Largeur au bennes : 2950 mm

Design repensé

Pensé pour optimiser la phase de vidage, le dessin des bennes de **GT3 & GX3** arbore une forme arrondie sur sa partie arrière pour permettre un écoulement fluide de la vendange. Dans le but de libérer un espace maximum sur l'arrière de la machine pour les bennes à vendange, les vérins de levage des bennes ont été astucieusement intégrés dans le design du châssis entre les convoyeurs et les bennes.

Contrôle total

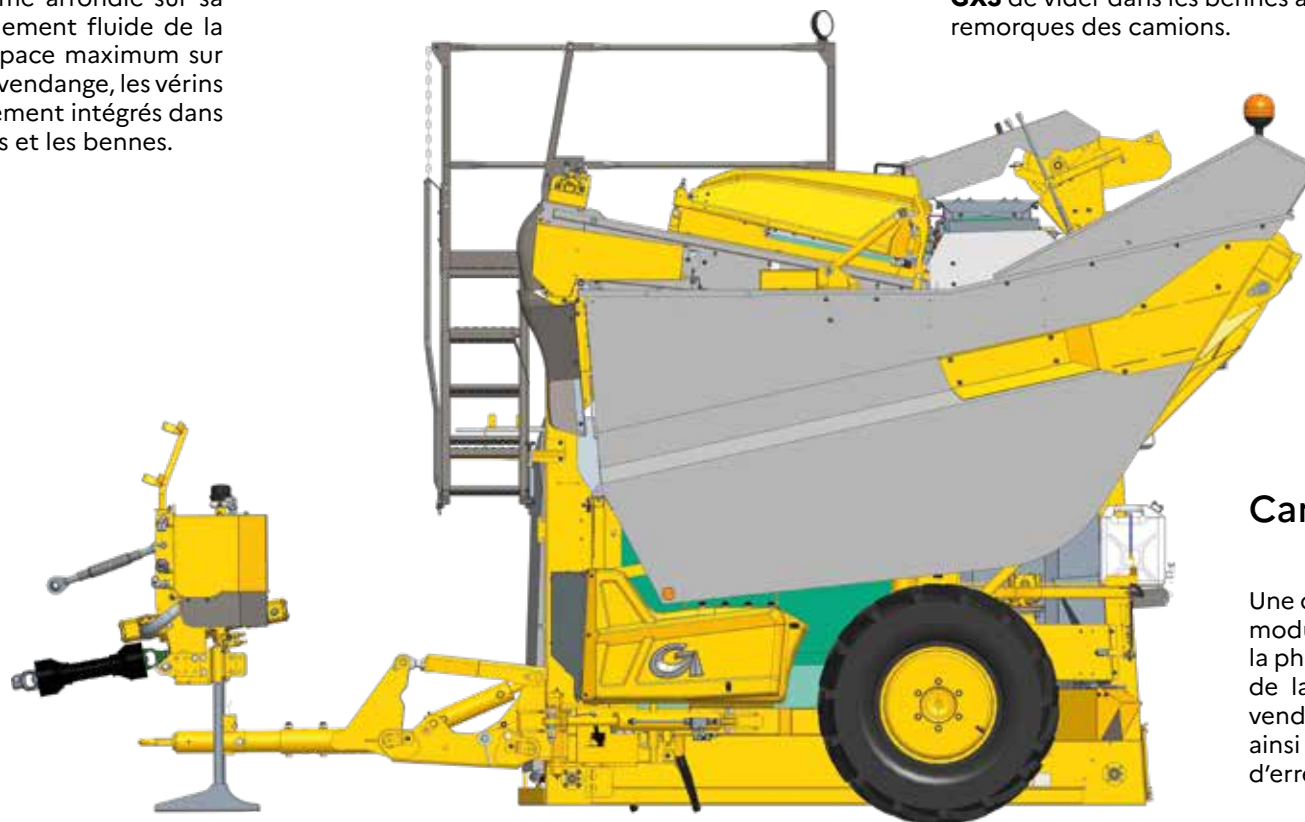
Afin de contrôler le niveau de remplissage de vos bennes, **GT3 & GX3** se dotent en standard d'un capteur à ultrason. Le taux de remplissage des bennes est affiché en temps réel sur votre écran de contrôle. Un message d'alerte personnalisable vous signale le taux de remplissage souhaité. Le gyrophare se déclenche automatiquement lorsque les bennes sont pleines pour prévenir les chauffeurs des bennes à vendange.

Répartition automatique dans les bennes

Les bennes reçoivent chacune une vis de répartition. Cette vis, entraînée hydrauliquement et inversable, optimise la capacité des bennes en étalant la récolte. Afin d'éviter toute trituration inutile, les vis sans fin peuvent être stoppées de manière automatique en fonction du taux de remplissage.

Vidage haut 3 m

Une hauteur de vidage en standard de 3 m permet à **GT3 & GX3** de vider dans les bennes à vendange les plus hautes ou remorques des camions.



Caméra

Une caméra est fixée à l'arrière du module de récolte pour contrôler la phase de vidage et l'alignement de la machine avec la benne à vendange. Les manœuvres sont ainsi optimisées et les risques d'erreurs réduits à néant.

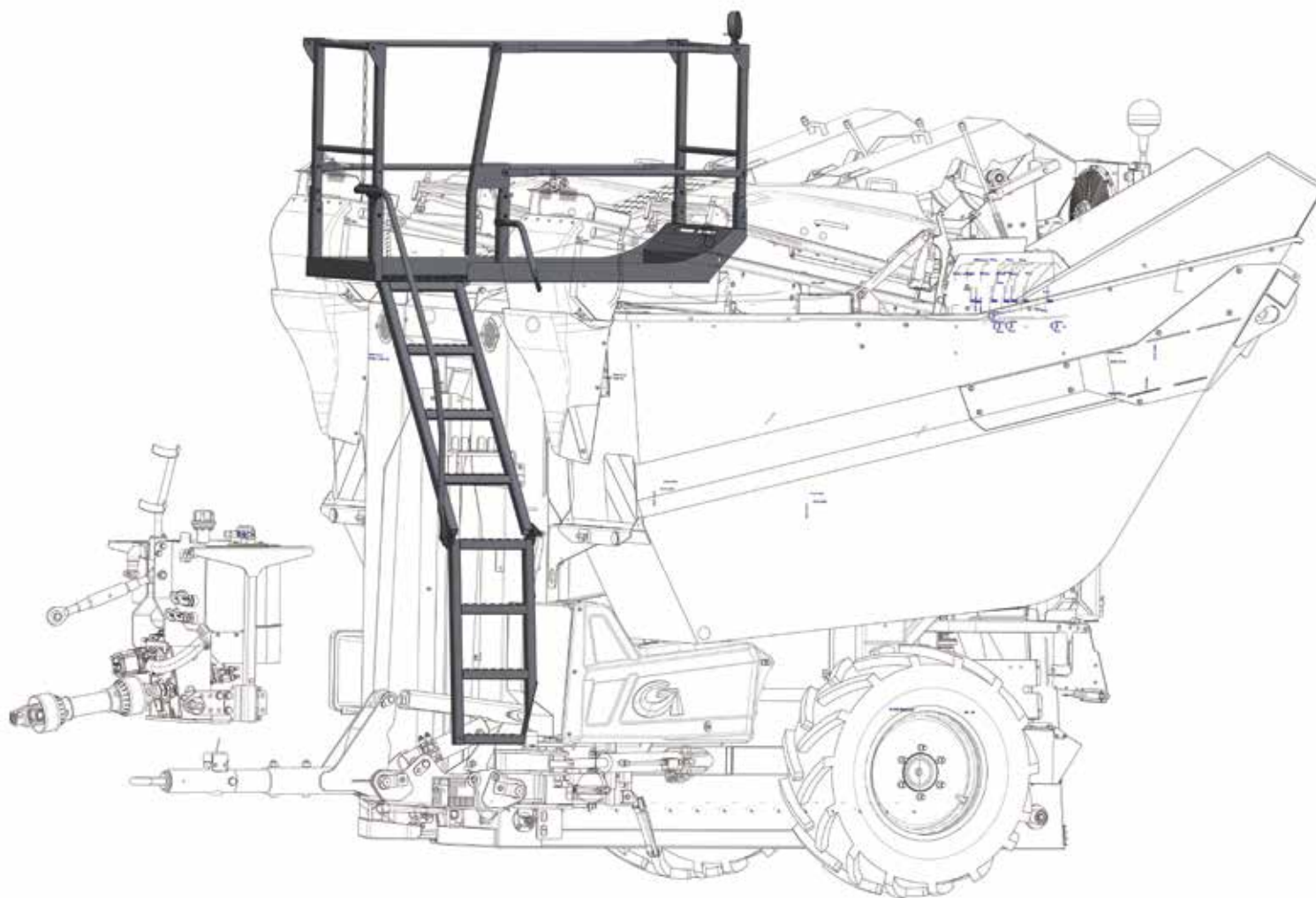


Kit olive GX3 (option)

Pour rendre **GX3** encore plus polyvalente, un kit olive est disponible pour la récolte des oliviers jeunes plantés en super-intensif. Ce kit est composée de :

- D'une goulotte pour accompagner les arbres à l'entrée du tunnel de récolte
- Des paires de secoueurs supplémentaires pour obtenir une surface de secouage maximale.

Lavage et entretien



Parties intégrantes d'une journée de récolte, les opérations de lavage et de maintenance de **GT3 & GX3**, ont été entièrement pensées pour les simplifier et vous permettre de les réaliser en toute sécurité. Un temps d'entretien maîtrisé est synonyme d'un temps de travail optimisé.

Plateforme supérieure surdimensionnée

GT3 & GX3 intègrent une passerelle surdimensionnée sur leur partie supérieure vous offrant un accès total à cette partie de la machine. Une échelle rétractable vous permet d'y accéder aisément à tout moment quelles que soient les conditions. Cette passerelle sécurisée vous donne une liberté totale de mouvements et d'opérations. Un phare de travail LED orientable placé sur la rambarde de sécurité, vous permet de réaliser ces opérations en toute sécurité même à la nuit tombée. Pour le déplacement sur route de la machine ou pour son transport, un système de pliage rapide de la rambarde de sécurité est disponible.

Capots

Pas moins d'une dizaine de capots largement dimensionnés dont les articulations offrent une ouverture totale sont disponibles sur **GT3 & GX3**. L'accès a été privilégié et offre une visibilité parfaite sur l'ensemble des éléments de la machine: composants hydrauliques et électriques, secoueurs, tapis, ...

La maintenance est simplifiée et les opérations de lavage et d'entretien se font sans contraintes.

Colonne de lavage intégrée

Pour faciliter vos opérations de nettoyage, **GT3 & GX3** disposent d'une colonne de lavage intégrée. Un raccord bas permet de connecter l'arrivée d'eau. Il vous suffit ensuite d'ouvrir une vanne sur la partie haute du module de récolte pour disposer de l'arrivée d'eau. Gain de temps et économie d'eau assurée.



Rangements périphériques

GT3 & GX3 proposent des rangements périphériques, idéalement installés autour de la machine. Les secoueurs sont stockés à l'arrière de la machine. Vos outils et votre combinaison de lavage prendront idéalement place dans un rangement fermé dédié sur le côté droit de la machine. Un bidon lave-mains placé à l'arrière de la machine vous permettra de vous rincer les mains après vos interventions sur la machine

Graissage

Après le lavage, un bon graissage de la machine est préconisé. Le graissage est centralisé : tous les points de graissage sont regroupés sur des zones clés et accessibles de la machine. Le graissage manuel s'effectue rapidement et en toute simplicité.



Console de commande déportée

Le contrôle de la machine est complété par une console de commande déportée. Cette dernière est déplaçable et positionnable à l'aide d'un aimant sur la partie basse de la machine ou directement sur la passerelle. Elle vous suivra là où vous en aurez besoin ! Cette console gère les fonctions essentielles au lavage directement depuis l'extérieur de la cabine. Lors des opérations de lavage, il n'est plus nécessaire d'entrer dans la cabine pour le vidage des bacs par exemple.



Spécifications techniques

Modèle	GT3	GX3
Pour vignes		
Largeur mini	1.50 m	1.70 m
Hauteur maxi	1.95 m	2.40 m
Attelage		
Timon à attelage direct sur chape du tracteur	●	●
Guidage automatique sur la rang via palpeurs	●	●
Centrale hydraulique indépendante sur 3 points	●	●
Transmission		
Roues motrices	●	●
Gestion automatique via capteur dans le timon	●	●
Booster de transmission OVERboost	●	●
Cylindrée des moteurs de roues	820 cm3 (1260 cm3 en opt)	820 cm3 (1260 cm3 en opt)
Correction de dévers	700 mm/28%	700 mm/28%
Hydraulique		
Entièrement indépendante de l'hydraulique tracteur	●	●
Capacité du réservoir hydraulique	70 L	70 L
Filtration	Sur retour et aspiration	Sur retour et aspiration
Commandes		
Joystick multifonctions rétroéclairé avec accoudoir	●	●
Ecran couleur tactile i-Monitor 8,4" (nécessaire si tracteur non ISOBUS)	●	●
Connexion ISOBUS (nécessaire si tracteur ISOBUS, supprime l'écran et le joystick)	○	○
Mémorisation parcellaire (heures, hectares, ...) nominative avec extraction via clé USB	●	●
Mémorisation des réglages nominatives avec extraction via clé USB	●	●
Visibilité		
Nombre de phares (LED)	2	2
Enclenchement automatique du gyrophare lors du passage en mode route	●	●
Enclenchement automatique du gyrophare lorsque les bennes sont pleines	●	●
Caméra couleur infrarouge	1 (2 en option)	1 (2 en option)

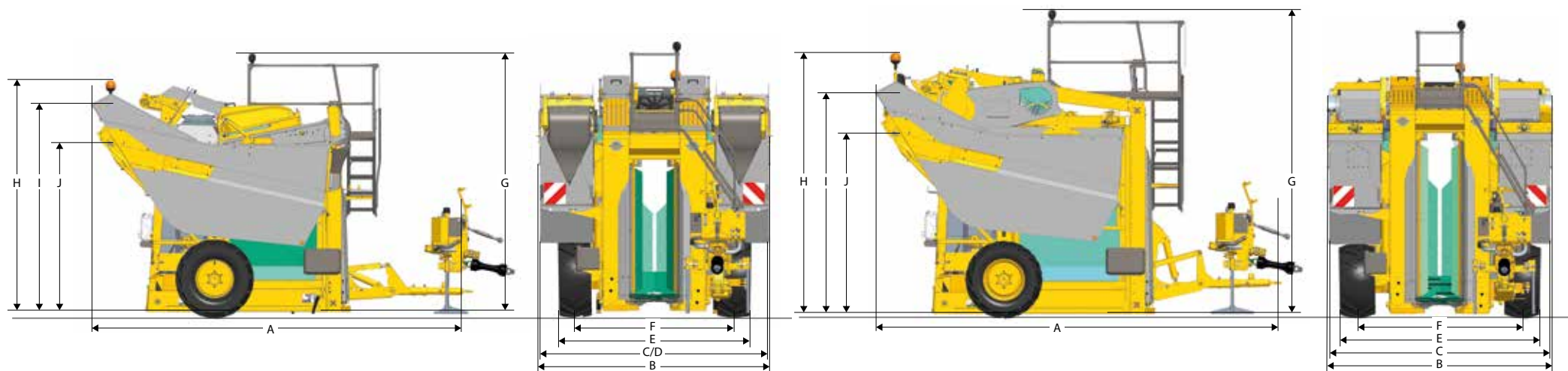
Modèle	GT3	GX3
Module de récolte		
Contrôle de l'ensemble des fonctions récolte depuis le poste de conduite	●	●
Secoueurs ARC² avec montage rapide FASTfit	2x7	2x10
Nombre d'écailles	2x16	2x17
Train d'écailles pneumatique avec réglage rapide de l'inclinaison	●	●
Longueur d'étanchéité du train d'écailles	2200 mm	2400 mm
Hauteur minimale de récolte	- de 15 cm	- de 15 cm
Distance entre convoyeur inox	650 mm	650 mm
Largeur des tapis de convoyeur	320 mm	320 mm
Entraînement hydraulique des convoyeurs, vitesse réglable et inversion de sens de marche	●	●
Alarmes vitesse basse des organes de récolte	●	●
Nettoyage de la récolte		
2 aspirateurs inférieurs	●	●
Trappe ajustable MAXflow pour optimisation de l'efficacité des aspirateurs inférieurs	●	●
Extracteurs verticaux entraînés hydrauliquement	●	●
Défecteurs de bois morts sous aspirateurs inférieurs	○	○
2 aspirateurs supérieurs	○	ND
EASYclean : Système de tri à doigts oscillant : 99,8 % de propreté dans les bennes	○	ND
Convoyeurs secondaires grande capacité sur versions aspirateurs supérieurs et EASYclean	380 mm	ND
CLEANTECH : Système de tri à rotor hélicoïdal	ND	○
Auget grande capacité sur versions CLEANTECH	ND	200 mm
Escamotage système de tri	Version EASYclean	Version CLEANTECH
Stockage		
Capacité des bennes inox standards	4000 L (2x2000 L)	5000 L (2x2500 L)
Capacité des bennes inox échançrées	3200 L (2x1600 L)	ND
Indicateur de remplissage	●	●
Hauteur maximale de vidage des bennes	3 m	3 m
Répartition de la vendange automatique	Par vis sans fin	Par vis sans fin
Accès, lavage et maintenance		
Plateforme supérieure pour lavage et entretien	●	●
Graissage centralisé (automatique en option)	●	●
Caisse à outil et espace de rangement des secoueurs	●	●
Console de commande déportée	●	●
Colonne de lavage intégrée avec point d'eau sur la passerelle supérieure	●	●

● : Standard / ○ : Option / ND : Non Disponible /

* Dans un souci d'évolution constant GREGOIRE se réserve le droit de faire évoluer ses produits sans préavis

** Document non contractuel pouvant montrer des équipements non disponibles dans certains pays

Spécifications techniques



Modèle		GT3
Pneumatiques disponibles		420/65 R20 (Std) 500/50 R20 (Large)
A - Longueur hors tout - standard / EASYclean	mm	5091
B - Largeur hors tout	mm	3000
C - Largeur aux bennes standard 4000 L (2 x 2000 L)	mm	2950
D - Largeur aux bennes échancrées 3200 L (2 x 1600 L) (jusqu'à 1,95 m du sol)	mm	2600
E - Largeur aux roues maximale – monte standard / large	mm	2490 / 2686
F - Voie - monte standard / large	mm	2042 / 2194
G - Hauteur hors tout (convoyeur posé au sol) (rambarde ouverte)	mm	3324
H - Hauteur hors tout (convoyeur posé au sol) (rambarde fermée)	mm	3024
I - Hauteur au bec de bennes (convoyeur posé au sol)	mm	2785
J - Hauteur axe de vidage des bennes (convoyeur posé au sol)	mm	2255

Modèle		GX3
Pneumatiques disponibles		500/50 R20
A - Longueur hors tout - standard / EASYclean	mm	5265
B - Largeur hors tout	mm	3000
C - Largeur aux bennes standard 4000 L (2 x 2000 L)	mm	2950
E - Largeur aux roues maximale – monte standard / large	mm	2686
F - Voie - monte standard / large	mm	2194
G - Hauteur hors tout (convoyeur posé au sol) (rambarde ouverte)	mm	3763
H - Hauteur hors tout (convoyeur posé au sol) (rambarde fermée)	mm	3355
I - Hauteur au bec de bennes (convoyeur posé au sol)	mm	2845
J - Hauteur axe de vidage des bennes (convoyeur posé au sol)	mm	2315

● : Standard / ○ : Option / ND : Non Disponible /

* Dans un souci d'évolution constant GREGOIRE se réserve le droit de faire évoluer ses produits sans préavis

** Document non contractuel pouvant montrer des équipements non disponibles dans certains pays

L'expertise **GREGOIRE** au service de votre vignoble

Fort de 50 ans d'expérience dans la mécanisation des vignobles, **GREGOIRE** a conçu spécialement pour vous des gammes complètes de machines à vendanger, de pulvérisateurs et de machines à récolter les olives.

Rester **oriGinal** !

Pour garantir à votre équipement **GREGOIRE** un niveau de performance et de fiabilité constant dans le temps il est important de toujours réaliser sa maintenance en utilisant les pièces d'origine **GREGOIRE**. Elles seules bénéficient des longues années d'expérience de la marque et vous garantissent un fonctionnement optimal.



Vos équipements **GREGOIRE** méritent des pièces détachées de qualité !

GREGOIRE GL6



GREGOIRE ECOPROTECT



GREGOIRE GX9 MIXTA



GREGOIRE

89, avenue de Barbezieux
CS70213 Châteaubernard
FR-16111 Cognac Cedex

Tel. +33 (0)5 45 82 23 49
Fax. +33(0)5 45 82 94 43

contact@gregoiregroup.com
www.gregoire.fr

GREGOIRE

